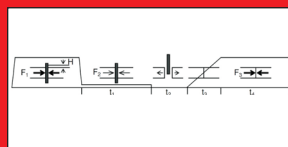


ROWELD P 160 Saniline
ROWELD P 5 Saniline

ROWELD P 160 Saniline ROWELD P 5 Saniline



SCHWEISSPARAMETER
WELDING PARAMETERS



54000

054000Z

54001

54002

54004

54010

100000719

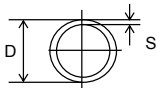
Intro

Schweißprotokoll (Muster) / Welding Protocol (sample)	Seite / page 3
Schweißparameter PE / Welding parameters PE	Seite / page 5
Schweißparameter PP / Welding parameters PP	Seite / page 10
Schweißparameter PVDF / Welding parameters PVDF	Seite / page 15

Ausgabe / Edition 04-2015

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!

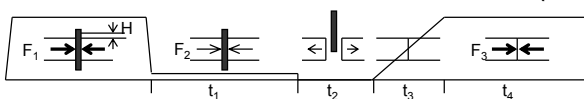
ROWELD®



P 160 Saniline

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁ [N] | H [mm] | F₂ [N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [N] | t₄ [min]

PE-80 PE-100

25

17	1,8	220	220	20	0,5	1	18	5	5	20	6
13,6	1,9	220	220	21	0,5	1	19	5	5	21	6
11	2,3	220	220	25	0,5	2	23	5	5	25	6
9	2,8	220	220	29	0,5	2	28	5	5	29	6
7,4	3,5	220	220	35	0,5	2	35	5	5	35	6
7,25	3,5	220	220	35	0,5	2	35	5	5	35	6

32

22	1,8	220	220	26	0,5	2	18	5	5	26	6
21	1,8	220	220	26	0,5	2	18	5	5	26	6
17,6	1,9	220	220	27	0,5	2	19	5	5	27	6
17	1,9	220	220	27	0,5	2	19	5	5	27	6
13,6	2,4	220	220	33	0,5	2	24	5	5	33	6
11	2,9	220	220	40	0,5	3	29	5	5	40	6
9	3,6	220	220	48	0,5	3	36	5	5	48	6
7,4	4,4	220	220	57	0,5	4	44	5	5	57	6
7,25	4,5	220	220	58	1,0	4	45	5	5	58	6

40

26	1,8	220	220	32	0,5	2	18	5	5	32	6
22	1,9	220	220	34	0,5	2	19	5	5	34	6
21	1,9	220	220	34	0,5	2	19	5	5	34	6
17,6	2,3	220	220	41	0,5	3	23	5	5	41	6
17	2,4	220	220	43	0,5	3	24	5	5	43	6
13,6	3,0	220	220	52	0,5	3	30	5	5	52	6
11	3,7	220	220	63	0,5	4	37	5	5	63	6
9	4,5	220	220	75	1,0	5	45	5	5	75	6
7,4	5,5	218	220	89	1,0	6	55	5	5	89	8
7,25	5,6	218	220	91	1,0	6	56	5	5	91	8

50

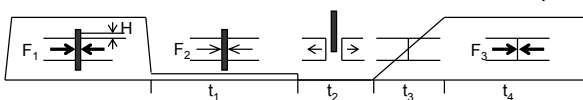
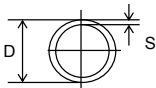
33	1,8	220	220	41	0,5	3	18	5	5	41	6
26	2,0	220	220	45	0,5	3	20	5	5	45	6
22	2,3	220	220	52	0,5	3	23	5	5	52	6
21	2,4	220	220	54	0,5	4	24	5	5	54	6
17,6	2,9	220	220	64	0,5	4	29	5	5	64	6
17	3,0	220	220	66	0,5	4	30	5	5	66	6
13,6	3,7	220	220	81	0,5	5	37	5	5	81	6
11	4,6	220	220	98	1,0	7	46	5	5	98	6
9	5,6	218	220	117	1,0	8	56	5	5	117	8
7,4	6,9	215	220	140	1,0	9	69	6	6	140	10
7,25	6,9	215	220	140	1,0	9	69	6	6	140	10

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!



D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁ [N] | H [mm] | F₂ [N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [N] | t₄ [min]

PE-80 PE-100

56

33	1,9	220	220	48	0,5	3	19	5	5	48	6
26	2,2	220	220	56	0,5	4	22	5	5	56	6
22	2,6	220	220	65	0,5	4	26	5	5	65	6
21	2,7	220	220	68	0,5	5	27	5	5	68	6
17,6	3,2	220	220	80	0,5	5	32	5	5	80	6
17	3,3	220	220	82	0,5	5	33	5	5	82	6
13,6	4,1	220	220	100	0,5	7	41	5	5	100	6
11	5,1	219	220	122	1,0	8	51	5	5	122	7
9	6,2	217	220	145	1,0	10	62	6	6	145	9
7,4	7,6	215	220	173	1,5	12	76	6	6	173	11
7,25	7,7	215	220	175	1,5	12	77	6	6	175	11

63

41	1,8	220	220	52	0,5	3	18	5	5	52	6
33	2,0	220	220	57	0,5	4	20	5	5	57	6
26	2,5	220	220	71	0,5	5	25	5	5	71	6
22	2,9	220	220	82	0,5	5	29	5	5	82	6
21	3,0	220	220	85	0,5	6	30	5	5	85	6
17,6	3,6	220	220	101	0,5	7	36	5	5	101	6
17	3,8	220	220	106	0,5	7	38	5	5	106	6
13,6	4,7	220	220	129	1,0	9	47	5	5	129	6
11	5,8	217	220	156	1,0	10	58	6	6	156	8
9	7,1	215	220	187	1,5	12	71	6	6	187	10
7,4	8,6	214	220	220	1,5	15	86	7	7	220	12
7,25	8,7	214	220	223	1,5	15	87	7	7	223	12

75

41	1,9	220	220	65	0,5	4	19	5	5	65	6
33	2,3	220	220	79	0,5	5	23	5	5	79	6
26	2,9	220	220	99	0,5	7	29	5	5	99	6
22	3,5	220	220	118	0,5	8	35	5	5	118	6
21	3,6	220	220	121	0,5	8	36	5	5	121	6
17,6	4,3	220	220	143	0,5	10	43	5	5	143	6
17	4,5	220	220	150	1,0	10	45	5	5	150	6
13,6	5,6	218	220	183	1,0	12	56	5	5	183	8
11	6,8	215	220	219	1,0	15	68	6	6	219	10
9	8,4	214	220	264	1,5	18	84	7	7	264	12
7,4	10,3	213	220	314	1,5	21	103	7	7	314	14
7,25	10,4	213	220	317	1,5	21	104	7	7	317	14

90

41	2,2	220	220	91	0,5	6	22	5	5	91	6
33	2,8	220	220	115	0,5	8	28	5	5	115	6
26	3,5	220	220	143	0,5	10	35	5	5	143	6
22	4,1	220	220	166	0,5	11	41	5	5	166	6
21	4,3	220	220	174	0,5	12	43	5	5	174	6
17,6	5,1	219	220	204	1,0	14	51	5	5	204	7
17	5,4	218	220	215	1,0	14	54	5	5	215	7
13,6	6,7	216	220	263	1,0	18	67	6	6	263	10
11	8,2	214	220	316	1,5	21	82	6	6	316	11
9	10,1	213	220	380	1,5	25	101	7	7	380	14
7,4	12,3	212	220	450	2,0	30	123	8	8	450	16
7,25	12,5	212	220	457	2,0	30	125	8	8	457	17

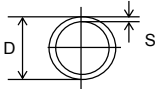
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

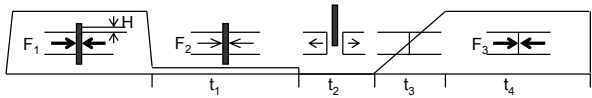
ROWELD®



P 160 Saniline

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁ [N] | H [mm] | F₂ [N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [N] | t₄ [min]

PE-80 PE-100

110

41	2,7	220	220	137	0,5	9	27	5	5	137	6
33	3,4	220	220	171	0,5	11	34	5	5	171	6
26	4,2	220	220	209	0,5	14	42	5	5	209	6
22	5,0	219	220	247	1,0	16	50	5	5	247	7
21	5,3	218	220	261	1,0	17	53	5	5	261	7
17,6	6,3	216	220	308	1,0	21	63	6	6	308	9
17	6,6	216	220	322	1,0	21	66	6	6	322	9
13,6	8,1	214	220	389	1,5	26	81	6	6	389	11
11	10,0	213	220	471	1,5	31	100	7	7	471	14
9	12,3	212	220	566	2,0	38	123	8	8	566	16
7,4	15,1	210	220	675	2,0	45	151	9	9	675	20
7,25	15,2	210	220	679	2,0	45	152	9	9	679	20

125

41	3,1	220	220	178	0,5	12	31	5	5	178	6
33	3,9	220	220	223	0,5	15	39	5	5	223	6
26	4,8	219	220	272	1,0	18	48	5	5	272	6
22	5,7	218	220	320	1,0	21	57	5	5	320	8
21	6,0	217	220	336	1,0	22	60	6	6	336	8
17,6	7,1	215	220	394	1,5	26	71	6	6	394	10
17	7,4	215	220	410	1,5	27	74	6	6	410	10
13,6	9,2	214	220	502	1,5	33	92	7	7	502	13
11	11,4	212	220	610	1,5	41	114	8	8	610	15
9	14,0	211	220	732	2,0	49	140	9	9	732	18
7,4	17,1	208	220	869	2,0	58	171	9	10	869	22
7,25	17,3	208	220	878	2,0	59	173	10	10	878	22

140

41	3,5	220	220	225	0,5	15	35	5	5	225	6
33	4,3	220	220	275	0,5	18	43	5	5	275	6
26	5,4	218	220	343	1,0	23	54	5	5	343	7
22	6,4	216	220	403	1,0	27	64	6	6	403	9
21	6,7	216	220	421	1,0	28	67	6	6	421	10
17,6	8,0	214	220	498	1,5	33	80	6	6	498	11
17	8,3	214	220	515	1,5	34	83	7	7	515	12
13,6	10,3	213	220	630	1,5	42	103	7	7	630	14
11	12,7	212	220	762	2,0	51	127	8	8	762	17
9	15,7	209	220	920	2,0	61	157	9	10	920	20
7,4	19,2	207	220	1093	2,5	73	192	10	11	1093	24
7,25	19,4	207	220	1103	2,5	74	194	10	11	1103	24

160

41	4,0	220	220	294	0,5	20	40	5	5	294	6
33	4,9	219	220	358	1,0	24	49	5	5	358	7
26	6,2	217	220	449	1,0	30	62	6	6	449	9
22	7,3	215	220	525	1,5	35	73	6	6	525	10
21	7,7	215	220	553	1,5	37	77	6	6	553	11
17,6	9,1	214	220	647	1,5	43	91	7	7	647	13
17	9,5	214	220	674	1,5	45	95	7	7	674	13
13,6	11,8	212	220	824	1,5	55	118	8	8	824	16
11	14,6	210	220	1000	2,0	67	146	9	9	1000	19
9	17,9	208	220	1199	2,0	80	179	10	11	1199	23
7,4	21,9	206	220	1425	2,5	95	219	11	12	1425	27
7,25	22,1	206	220	1436	2,5	96	221	11	12	1436	28

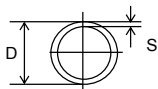
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

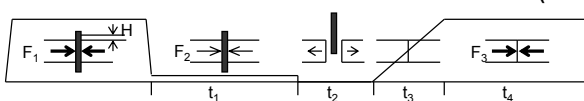
ROWELD®



P 5 Saniline

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



D[*] (mm) SDR | S [mm] | T [°C] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | F₃[N] | t₄[min]

PE-80 PE-100

1" (33,7 mm)

32,5	1,04	220	220	16	0,5	1	10	5	5	16	6
26	1,30	220	220	20	0,5	1	13	5	5	20	6
21	1,60	220	220	24	0,5	2	16	5	5	24	6
17	1,98	220	220	30	0,5	2	20	5	5	30	6
15,5	2,17	220	220	32	0,5	2	22	5	5	32	6
13,5	2,50	220	220	37	0,5	2	25	5	5	37	6
11	3,06	220	220	44	0,5	3	31	5	5	44	6
9,3	3,62	220	220	51	0,5	3	36	5	5	51	6
9	3,74	220	220	53	0,5	4	37	5	5	53	6
8,3	4,06	220	220	57	0,5	4	41	5	5	57	6
7,3	4,62	220	220	63	1,0	4	46	5	5	63	6

1 1/4" (42,2 mm)

41	1,03	220	220	20	0,5	1	10	5	5	20	6
32,5	1,30	220	220	25	0,5	2	13	5	5	25	6
26	1,62	220	220	31	0,5	2	16	5	5	31	6
21	2,01	220	220	38	0,5	3	20	5	5	38	6
17	2,48	220	220	46	0,5	3	25	5	5	46	6
15,5	2,72	220	220	51	0,5	3	27	5	5	51	6
13,5	3,13	220	220	58	0,5	4	31	5	5	58	6
11	3,84	220	220	69	0,5	5	38	5	5	69	6
9,3	4,54	220	220	81	1,0	5	45	5	5	81	6
9	4,69	220	220	83	1,0	6	47	5	5	83	6
8,3	5,08	219	220	89	1,0	6	51	5	5	89	7
7,3	5,78	217	220	99	1,0	7	58	6	6	99	8

1 1/2" (48,3 mm)

41	1,18	220	220	26	0,5	2	12	5	5	26	6
32,5	1,49	220	220	33	0,5	2	15	5	5	33	6
26	1,86	220	220	41	0,5	3	19	5	5	41	6
21	2,30	220	220	50	0,5	3	23	5	5	50	6
17	2,84	220	220	61	0,5	4	28	5	5	61	6
15,5	3,12	220	220	66	0,5	4	31	5	5	66	6
13,5	3,58	220	220	75	0,5	5	36	5	5	75	6
11	4,39	220	220	91	0,5	6	44	5	5	91	6
9,3	5,19	219	220	105	1,0	7	52	5	5	105	7
9	5,37	218	220	109	1,0	7	54	5	5	109	7
8,3	5,82	217	220	116	1,0	8	58	6	6	116	8
7,3	6,62	216	220	130	1,0	9	66	6	6	130	9

2" (60,3 mm)

41	1,47	220	220	41	0,5	3	15	5	5	41	6
32,5	1,86	220	220	51	0,5	3	19	5	5	51	6
26	2,32	220	220	63	0,5	4	23	5	5	63	6
21	2,87	220	220	78	0,5	5	29	5	5	78	6
17	3,55	220	220	95	0,5	6	35	5	5	95	6
15,5	3,89	220	220	103	0,5	7	39	5	5	103	6
13,5	4,47	220	220	118	0,5	8	45	5	5	118	6
11	5,48	218	220	142	1,0	9	55	5	5	142	8
9,3	6,48	216	220	164	1,0	11	65	6	6	164	9
9	6,70	216	220	169	1,0	11	67	6	6	169	10
8,3	7,27	215	220	182	1,5	12	73	6	6	182	10
7,3	8,26	214	220	203	1,5	14	83	7	7	203	12

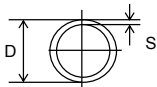
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

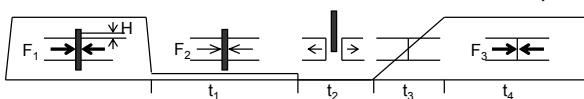
ROWELD®



P 5 Saniline

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



D[°] (mm) SDR | S [mm] | T [°C] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | F₃[N] | t₄[min]

PE-80 PE-100

3" (88,9 mm)

41	2,17	220	220	89	0,5	6	22	5	5	89	6
32,5	2,74	220	220	111	0,5	7	27	5	5	111	6
26	3,42	220	220	138	0,5	9	34	5	5	138	6
21	4,23	220	220	169	0,5	11	42	5	5	169	6
17	5,23	219	220	206	1,0	14	52	5	5	206	7
15,5	5,74	218	220	225	1,0	15	57	5	5	225	8
13,5	6,59	216	220	255	1,0	17	66	6	6	255	9
11	8,08	214	220	308	1,5	21	81	6	6	308	11
9,3	9,56	213	220	357	1,5	24	96	7	7	357	13
9	9,88	213	220	368	1,5	25	99	7	7	368	13
8,3	10,71	213	220	395	1,5	26	107	7	7	395	14
7,3	12,18	212	220	440	2,0	29	122	8	8	440	16

4" (114,3 mm)

41	2,79	220	220	146	0,5	10	28	5	5	146	6
32,5	3,52	220	220	184	0,5	12	35	5	5	184	6
26	4,40	220	220	228	0,5	15	44	5	5	228	6
21	5,44	218	220	279	1,0	19	54	5	5	279	8
17	6,72	216	220	341	1,0	23	67	6	6	341	10
15,5	7,37	215	220	372	1,5	25	74	6	6	372	10
13,5	8,47	214	220	422	1,5	28	85	7	7	422	12
11	10,39	213	220	509	1,5	34	104	7	7	509	14
9,3	12,29	212	220	591	2,0	39	123	8	8	591	16
9	12,70	212	220	608	2,0	41	127	8	8	608	17
8,3	13,77	211	220	652	2,0	43	138	9	9	652	18
7,3	15,66	209	220	728	2,0	49	157	9	10	728	20

5" (139,7 mm)

41	3,41	220	220	219	0,5	15	34	5	5	219	6
32,5	4,30	220	220	274	0,5	18	43	5	5	274	6
26	5,37	218	220	340	1,0	23	54	5	5	340	7
21	6,65	216	220	417	1,0	28	67	6	6	417	9
17	8,22	214	220	509	1,5	34	82	6	6	509	11
15,5	9,01	214	220	555	1,5	37	90	7	7	555	12
13,5	10,35	213	220	631	1,5	42	103	7	7	631	14
11	12,70	212	220	760	2,0	51	127	8	8	760	17
9,3	15,02	210	220	883	2,0	59	150	9	9	883	19
9	15,52	209	220	908	2,0	61	155	9	10	908	20
8,3	16,83	209	220	975	2,0	65	168	9	10	975	22
7,3	19,14	207	220	1087	2,5	72	191	10	11	1087	24

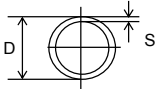
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

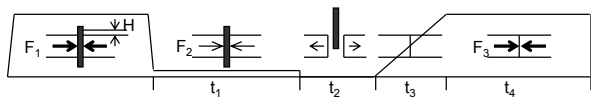
ROWELD®



P 160 Saniline

PP

DVS 2207/T11(08/08)



D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁ [N] | H [mm] | F₂ [N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [N] | t₄ [min]

25

17	1,8	210	13	0,5	1	54	5	6	13	6
13,6	1,9	210	14	0,5	1	57	5	6	14	6
11	2,3	210	16	0,5	2	69	5	6	16	6
9	2,8	210	20	0,5	2	84	5	6	20	6
7,4	3,5	210	24	0,5	2	105	5	6	24	6
7,25	3,5	210	24	0,5	2	105	5	6	24	6

32

22	1,8	210	17	0,5	2	54	5	6	17	6
21	1,8	210	17	0,5	2	54	5	6	17	6
17,6	1,9	210	18	0,5	2	57	5	6	18	6
17	1,9	210	18	0,5	2	57	5	6	18	6
13,6	2,4	210	22	0,5	2	72	5	6	22	6
11	2,9	210	27	0,5	3	87	5	6	27	6
9	3,6	210	32	0,5	3	108	5	6	32	6
7,4	4,4	210	38	0,5	4	132	5	6	38	6
7,25	4,5	210	39	0,5	4	135	5	6	39	6

40

26	1,8	210	22	0,5	2	54	5	6	22	6
22	1,9	210	23	0,5	2	57	5	6	23	6
21	1,9	210	23	0,5	2	57	5	6	23	6
17,6	2,3	210	27	0,5	3	69	5	6	27	6
17	2,4	210	28	0,5	3	72	5	6	28	6
13,6	3,0	210	35	0,5	3	90	5	6	35	6
11	3,7	210	42	0,5	4	111	5	6	42	6
9	4,5	210	50	0,5	5	135	5	6	50	6
7,4	5,5	210	60	0,5	6	151	5	6	60	8
7,25	5,6	210	61	0,5	6	153	5	6	61	9

50

33	1,8	210	27	0,5	3	54	5	6	27	6
26	2,0	210	30	0,5	3	60	5	6	30	6
22	2,3	210	34	0,5	3	69	5	6	34	6
21	2,4	210	36	0,5	4	72	5	6	36	6
17,6	2,9	210	43	0,5	4	87	5	6	43	6
17	3,0	210	44	0,5	4	90	5	6	44	6
13,6	3,7	210	54	0,5	5	111	5	6	54	6
11	4,6	210	66	0,5	7	137	5	6	66	6
9	5,6	210	78	0,5	8	153	5	6	78	9
7,4	6,9	210	93	0,5	9	173	6	7	93	12
7,25	6,9	210	93	0,5	9	173	6	7	93	12

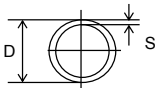
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

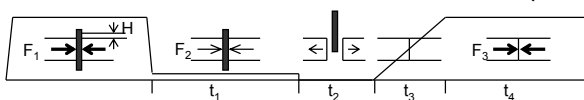
ROWELD®



P 160 Saniline

PP

DVS 2207/T11(08/08)



D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁ [N] | H [mm] | F₂ [N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [N] | t₄ [min]

56

33	1,9	210	32	0,5	3	57	5	6	32	6
26	2,2	210	37	0,5	4	66	5	6	37	6
22	2,6	210	44	0,5	4	78	5	6	44	6
21	2,7	210	45	0,5	5	81	5	6	45	6
17,6	3,2	210	53	0,5	5	96	5	6	53	6
17	3,3	210	55	0,5	5	99	5	6	55	6
13,6	4,1	210	67	0,5	7	123	5	6	67	6
11	5,1	210	82	0,5	8	145	5	6	82	7
9	6,2	210	97	0,5	10	162	6	7	97	10
7,4	7,6	210	116	1,0	12	183	6	7	116	13
7,25	7,7	210	117	1,0	12	185	6	8	117	13

63

41	1,8	210	35	0,5	3	54	5	6	35	6
33	2,0	210	38	0,5	4	60	5	6	38	6
26	2,5	210	48	0,5	5	75	5	6	48	6
22	2,9	210	55	0,5	5	87	5	6	55	6
21	3,0	210	57	0,5	6	90	5	6	57	6
17,6	3,6	210	67	0,5	7	108	5	6	67	6
17	3,8	210	71	0,5	7	114	5	6	71	6
13,6	4,7	210	86	0,5	9	138	5	6	86	6
11	5,8	210	104	0,5	10	156	6	7	104	9
9	7,1	210	125	1,0	12	176	6	7	125	12
7,4	8,6	210	147	1,0	15	197	6	8	147	15
7,25	8,7	210	148	1,0	15	199	6	8	148	15

75

41	1,9	210	44	0,5	4	57	5	6	44	6
33	2,3	210	53	0,5	5	69	5	6	53	6
26	2,9	210	66	0,5	7	87	5	6	66	6
22	3,5	210	79	0,5	8	105	5	6	79	6
21	3,6	210	81	0,5	8	108	5	6	81	6
17,6	4,3	210	96	0,5	10	129	5	6	96	6
17	4,5	210	100	0,5	10	135	5	6	100	6
13,6	5,6	210	122	0,5	12	153	5	6	122	9
11	6,8	210	146	0,5	15	172	6	7	146	12
9	8,4	210	176	1,0	18	195	6	8	176	14
7,4	10,3	210	209	1,0	21	221	7	10	209	17
7,25	10,4	210	211	1,0	21	223	7	10	211	17

90

41	2,2	210	61	0,5	6	66	5	6	61	6
33	2,8	210	77	0,5	8	84	5	6	77	6
26	3,5	210	95	0,5	10	105	5	6	95	6
22	4,1	210	111	0,5	11	123	5	6	111	6
21	4,3	210	116	0,5	12	129	5	6	116	6
17,6	5,1	210	136	0,5	14	145	5	6	136	7
17	5,4	210	144	0,5	14	149	5	6	144	8
13,6	6,7	210	175	0,5	18	170	6	7	175	11
11	8,2	210	211	1,0	21	192	6	8	211	14
9	10,1	210	254	1,0	25	218	7	9	254	17
7,4	12,3	210	300	1,0	30	249	7	11	300	20
7,25	12,5	210	304	1,0	30	251	7	11	304	21

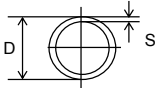
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

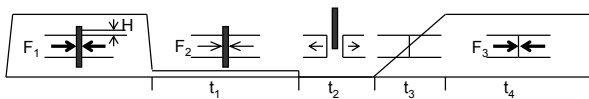
ROWELD®



P 160 Saniline

PP

DVS 2207/T11(08/08)



D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁ [N] | H [mm] | F₂ [N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [N] | t₄ [min]

110

41	2,7	210	91	0,5	9	81	5	6	91	6
33	3,4	210	114	0,5	11	102	5	6	114	6
26	4,2	210	140	0,5	14	126	5	6	140	6
22	5,0	210	165	0,5	16	143	5	6	165	7
21	5,3	210	174	0,5	17	148	5	6	174	8
17,6	6,3	210	205	0,5	21	164	6	7	205	10
17	6,6	210	214	0,5	21	169	6	7	214	11
13,6	8,1	210	259	1,0	26	190	6	8	259	14
11	10,0	210	314	1,0	31	217	7	9	314	17
9	12,3	210	378	1,0	38	249	7	11	378	20
7,4	15,1	210	450	1,0	45	283	8	14	450	24
7,25	15,2	210	453	1,0	45	284	8	14	453	25

125

41	3,1	210	119	0,5	12	93	5	6	119	6
33	3,9	210	148	0,5	15	117	5	6	148	6
26	4,8	210	181	0,5	18	140	5	6	181	7
22	5,7	210	214	0,5	21	154	5	6	214	9
21	6,0	210	224	0,5	22	159	6	7	224	10
17,6	7,1	210	263	1,0	26	176	6	7	263	12
17	7,4	210	273	1,0	27	181	6	7	273	13
13,6	9,2	210	335	1,0	33	206	6	9	335	16
11	11,4	210	407	1,0	41	237	7	11	407	19
9	14,0	210	488	1,0	49	269	8	13	488	23
7,4	17,1	210	580	1,0	58	307	8	15	580	27
7,25	17,3	210	585	1,0	59	309	9	16	585	28

140

41	3,5	210	150	0,5	15	105	5	6	150	6
33	4,3	210	183	0,5	18	129	5	6	183	6
26	5,4	210	228	0,5	23	149	5	6	228	8
22	6,4	210	269	0,5	27	165	6	7	269	11
21	6,7	210	281	0,5	28	170	6	7	281	11
17,6	8,0	210	332	1,0	33	189	6	8	332	14
17	8,3	210	343	1,0	34	193	6	8	343	14
13,6	10,3	210	420	1,0	42	221	7	10	420	17
11	12,7	210	508	1,0	51	254	7	12	508	21
9	15,7	210	613	1,0	61	290	8	14	613	25
7,4	19,2	210	729	1,5	73	332	9	17	729	30
7,25	19,4	210	735	1,5	74	334	9	17	735	31

160

41	4,0	210	196	0,5	20	120	5	6	196	6
33	4,9	210	239	0,5	24	141	5	6	239	7
26	6,2	210	300	0,5	30	162	6	7	300	10
22	7,3	210	350	1,0	35	179	6	7	350	12
21	7,7	210	368	1,0	37	185	6	8	368	13
17,6	9,1	210	431	1,0	43	204	6	9	431	15
17	9,5	210	449	1,0	45	210	7	9	449	16
13,6	11,8	210	549	1,0	55	242	7	11	549	20
11	14,6	210	667	1,0	67	277	8	13	667	24
9	17,9	210	799	1,0	80	317	9	16	799	28
7,4	21,9	210	950	1,5	95	359	10	19	950	34
7,25	22,1	210	957	1,5	96	361	10	19	957	34

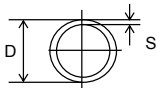
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

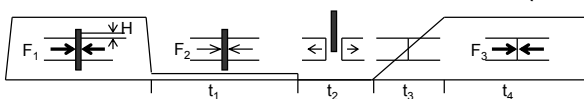
ROWELD®



P 5 Saniline

PP

DVS 2207/T11(08/08)



D[°] (mm) SDR | S [mm] | T [°C] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[N] | t₄ [min]

1" (33,7 mm)

32,5	1,04	210	11	0,5	1	31	5	6	11	6
26	1,30	210	13	0,5	1	39	5	6	13	6
21	1,60	210	16	0,5	2	48	5	6	16	6
17	1,98	210	20	0,5	2	59	5	6	20	6
15,5	2,17	210	22	0,5	2	65	5	6	22	6
13,5	2,50	210	24	0,5	2	75	5	6	24	6
11	3,06	210	29	0,5	3	92	5	6	29	6
9,3	3,62	210	34	0,5	3	109	5	6	34	6
9	3,74	210	35	0,5	4	112	5	6	35	6
8,3	4,06	210	38	0,5	4	122	5	6	38	6
7,3	4,62	210	42	0,5	4	137	5	6	42	6

1 1/4" (42,2 mm)

41	1,03	210	13	0,5	1	31	5	6	13	6
32,5	1,30	210	17	0,5	2	39	5	6	17	6
26	1,62	210	21	0,5	2	49	5	6	21	6
21	2,01	210	25	0,5	3	60	5	6	25	6
17	2,48	210	31	0,5	3	74	5	6	31	6
15,5	2,72	210	34	0,5	3	82	5	6	34	6
13,5	3,13	210	38	0,5	4	94	5	6	38	6
11	3,84	210	46	0,5	5	115	5	6	46	6
9,3	4,54	210	54	0,5	5	136	5	6	54	6
9	4,69	210	55	0,5	6	138	5	6	55	6
8,3	5,08	210	59	0,5	6	144	5	6	59	7
7,3	5,78	210	66	0,5	7	155	6	7	66	9

1 1/2" (48,3 mm)

41	1,18	210	17	0,5	2	35	5	6	17	6
32,5	1,49	210	22	0,5	2	45	5	6	22	6
26	1,86	210	27	0,5	3	56	5	6	27	6
21	2,30	210	33	0,5	3	69	5	6	33	6
17	2,84	210	41	0,5	4	85	5	6	41	6
15,5	3,12	210	44	0,5	4	93	5	6	44	6
13,5	3,58	210	50	0,5	5	107	5	6	50	6
11	4,39	210	61	0,5	6	132	5	6	61	6
9,3	5,19	210	70	0,5	7	146	5	6	70	8
9	5,37	210	72	0,5	7	149	5	6	72	8
8,3	5,82	210	78	0,5	8	156	6	7	78	9
7,3	6,62	210	87	0,5	9	169	6	7	87	11

2" (60,3 mm)

41	1,47	210	27	0,5	3	44	5	6	27	6
32,5	1,86	210	34	0,5	3	56	5	6	34	6
26	2,32	210	42	0,5	4	70	5	6	42	6
21	2,87	210	52	0,5	5	86	5	6	52	6
17	3,55	210	63	0,5	6	106	5	6	63	6
15,5	3,89	210	69	0,5	7	117	5	6	69	6
13,5	4,47	210	78	0,5	8	134	5	6	78	6
11	5,48	210	94	0,5	9	151	5	6	94	8
9,3	6,48	210	110	0,5	11	167	6	7	110	11
9	6,70	210	113	0,5	11	170	6	7	113	11
8,3	7,27	210	121	1,0	12	179	6	7	121	12
7,3	8,26	210	135	1,0	14	193	6	8	135	14

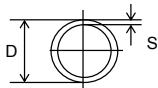
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

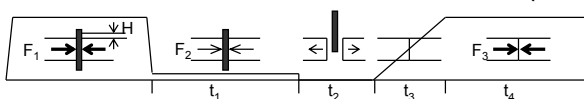
ROWELD®



P 5 Saniline

PP

DVS 2207/T11(08/08)



D[°] (mm) | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[N] | t₄ [min]

3" (88,9 mm)

41	2,17	210	59	0,5	6	65	5	6	59	6
32,5	2,74	210	74	0,5	7	82	5	6	74	6
26	3,42	210	92	0,5	9	103	5	6	92	6
21	4,23	210	113	0,5	11	127	5	6	113	6
17	5,23	210	137	0,5	14	147	5	6	137	8
15,5	5,74	210	150	0,5	15	155	5	6	150	9
13,5	6,59	210	170	0,5	17	168	6	7	170	11
11	8,08	210	205	1,0	21	190	6	8	205	14
9,3	9,56	210	238	1,0	24	211	7	9	238	16
9	9,88	210	245	1,0	25	215	7	9	245	17
8,3	10,71	210	263	1,0	26	227	7	10	263	18
7,3	12,18	210	294	1,0	29	247	7	11	294	20

4" (114,3 mm)

41	2,79	210	98	0,5	10	84	5	6	98	6
32,5	3,52	210	122	0,5	12	106	5	6	122	6
26	4,40	210	152	0,5	15	132	5	6	152	6
21	5,44	210	186	0,5	19	150	5	6	186	8
17	6,72	210	227	0,5	23	171	6	7	227	11
15,5	7,37	210	248	1,0	25	180	6	7	248	13
13,5	8,47	210	282	1,0	28	196	6	8	282	14
11	10,39	210	339	1,0	34	222	7	10	339	17
9,3	12,29	210	394	1,0	39	249	7	11	394	20
9	12,70	210	405	1,0	41	254	7	12	405	21
8,3	13,77	210	435	1,0	43	267	8	13	435	23
7,3	15,66	210	485	1,0	49	289	8	14	485	25

5" (139,7 mm)

41	3,41	210	146	0,5	15	102	5	6	146	6
32,5	4,30	210	183	0,5	18	129	5	6	183	6
26	5,37	210	227	0,5	23	149	5	6	227	8
21	6,65	210	278	0,5	28	169	6	7	278	11
17	8,22	210	339	1,0	34	192	6	8	339	14
15,5	9,01	210	370	1,0	37	203	6	9	370	15
13,5	10,35	210	421	1,0	42	222	7	10	421	17
11	12,70	210	507	1,0	51	254	7	12	507	21
9,3	15,02	210	588	1,0	59	282	8	14	588	24
9	15,52	210	606	1,0	61	288	8	14	606	25
8,3	16,83	210	650	1,0	65	304	8	15	650	27
7,3	19,14	210	725	1,5	72	331	9	17	725	30

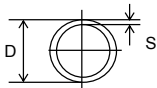
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

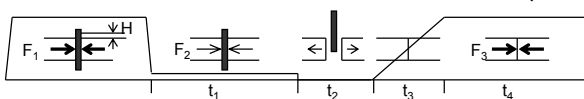
ROWELD®



P 160 Saniline

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁ [N] | H [mm] | F₂ [N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [N] | t₄ [min]

25

17	1,8	240	13	0,5	1	56	3	3	13	5
13,6	1,9	240	14	0,5	1	59	3	3	14	5
11	2,3	240	16	0,5	2	63	3	3	16	5
9	2,8	240	20	0,5	2	68	3	4	20	6
7,4	3,5	240	24	0,5	2	75	3	4	24	6
7,25	3,5	240	24	0,5	2	75	3	4	24	6

32

22	1,8	240	17	0,5	2	56	3	3	17	5
21	1,8	240	17	0,5	2	56	3	3	17	5
17,6	1,9	240	18	0,5	2	59	3	3	18	5
17	1,9	240	18	0,5	2	59	3	3	18	5
13,6	2,4	240	22	0,5	2	64	3	3	22	5
11	2,9	240	27	0,5	3	69	3	4	27	6
9	3,6	240	32	0,5	3	76	3	4	32	6
7,4	4,4	240	38	0,5	4	84	3	4	38	7
7,25	4,5	240	39	0,5	4	85	3	5	39	7

40

26	1,8	240	22	0,5	2	56	3	3	22	5
22	1,9	240	23	0,5	2	59	3	3	23	5
21	1,9	240	23	0,5	2	59	3	3	23	5
17,6	2,3	240	27	0,5	3	63	3	3	27	5
17	2,4	240	28	0,5	3	64	3	3	28	5
13,6	3,0	240	35	0,5	3	70	3	4	35	6
11	3,7	240	42	0,5	4	77	3	4	42	6
9	4,5	240	50	0,5	5	85	3	5	50	7
7,4	5,5	240	60	1,0	6	95	3	5	60	9
7,25	5,6	240	61	1,0	6	96	3	5	61	9

50

33	1,8	240	27	0,5	3	56	3	3	27	5
26	2,0	240	30	0,5	3	60	3	3	30	5
22	2,3	240	34	0,5	3	63	3	3	34	5
21	2,4	240	36	0,5	4	64	3	3	36	5
17,6	2,9	240	43	0,5	4	69	3	4	43	6
17	3,0	240	44	0,5	4	70	3	4	44	6
13,6	3,7	240	54	0,5	5	77	3	4	54	6
11	4,6	240	66	0,5	7	86	3	5	66	7
9	5,6	240	78	1,0	8	96	3	5	78	9
7,4	6,9	240	93	0,8	9	109	3	6	93	10
7,25	6,9	240	93	0,8	9	109	3	6	93	10

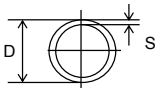
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

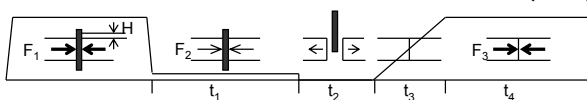
ROWELD®



P 160 Saniline

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁ [N] | H [mm] | F₂ [N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [N] | t₄ [min]

56

33	1,9	240	32	0,5	3	59	3	3	32	5
26	2,2	240	37	0,5	4	62	3	3	37	5
22	2,6	240	44	0,5	4	66	3	3	44	5
21	2,7	240	45	0,5	5	67	3	4	45	6
17,6	3,2	240	53	0,5	5	72	3	4	53	6
17	3,3	240	55	0,5	5	73	3	4	55	6
13,6	4,1	240	67	0,5	7	81	3	4	67	7
11	5,1	240	82	0,5	8	91	3	5	82	8
9	6,2	240	97	0,9	10	102	3	5	97	9
7,4	7,6	240	116	0,8	12	116	3	6	116	11
7,25	7,7	240	117	0,8	12	117	3	6	117	11

63

41	1,8	240	35	0,5	3	56	3	3	35	5
33	2,0	240	38	0,5	4	60	3	3	38	5
26	2,5	240	48	0,5	5	65	3	3	48	5
22	2,9	240	55	0,5	5	69	3	4	55	6
21	3,0	240	57	0,5	6	70	3	4	57	6
17,6	3,6	240	67	0,5	7	76	3	4	67	6
17	3,8	240	71	0,5	7	78	3	4	71	6
13,6	4,7	240	86	0,5	9	87	3	5	86	8
11	5,8	240	104	1,0	10	98	3	5	104	9
9	7,1	240	125	0,8	12	111	3	6	125	10
7,4	8,6	240	147	0,7	15	126	4	6	147	12
7,25	8,7	240	148	0,6	15	127	4	6	148	12

75

41	1,9	240	44	0,5	4	59	3	3	44	5
33	2,3	240	53	0,5	5	63	3	3	53	5
26	2,9	240	66	0,5	7	69	3	4	66	6
22	3,5	240	79	0,5	8	75	3	4	79	6
21	3,6	240	81	0,5	8	76	3	4	81	6
17,6	4,3	240	96	0,5	10	83	3	4	96	7
17	4,5	240	100	0,5	10	85	3	5	100	7
13,6	5,6	240	122	1,0	12	96	3	5	122	9
11	6,8	240	146	0,9	15	108	3	6	146	10
9	8,4	240	176	0,7	18	124	4	6	176	12
7,4	10,3	240	209	1,3	21	143	4	7	209	14
7,25	10,4	240	211	1,3	21	144	4	7	211	14

90

41	2,2	240	61	0,5	6	62	3	3	61	5
33	2,8	240	77	0,5	8	68	3	4	77	6
26	3,5	240	95	0,5	10	75	3	4	95	6
22	4,1	240	111	0,5	11	81	3	4	111	7
21	4,3	240	116	0,5	12	83	3	4	116	7
17,6	5,1	240	136	0,5	14	91	3	5	136	8
17	5,4	240	144	0,5	14	94	3	5	144	8
13,6	6,7	240	175	0,9	18	107	3	6	175	10
11	8,2	240	211	0,7	21	122	4	6	211	12
9	10,1	240	254	1,3	25	141	4	7	254	14
7,4	12,3	240	300	1,2	30	163	4	8	300	16
7,25	12,5	240	304	1,2	30	165	4	8	304	17

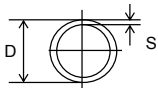
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

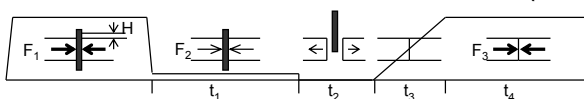
ROWELD®



P 160 Saniline

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁ [N] | H [mm] | F₂ [N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [N] | t₄ [min]

110

41	2,7	240	91	0,5	9	67	3	4	91	6
33	3,4	240	114	0,5	11	74	3	4	114	6
26	4,2	240	140	0,5	14	82	3	4	140	7
22	5,0	240	165	0,5	16	90	3	5	165	8
21	5,3	240	174	0,5	17	93	3	5	174	8
17,6	6,3	240	205	0,9	21	103	3	5	205	9
17	6,6	240	214	0,9	21	106	3	5	214	10
13,6	8,1	240	259	0,7	26	121	4	6	259	12
11	10,0	240	314	1,3	31	140	4	7	314	14
9	12,3	240	378	1,2	38	163	4	8	378	16
7,4	15,1	240	450	1,7	45	191	4	9	450	19
7,25	15,2	240	453	1,7	45	192	4	9	453	19

125

41	3,1	240	119	0,5	12	71	3	4	119	6
33	3,9	240	148	0,5	15	79	3	4	148	7
26	4,8	240	181	0,5	18	88	3	5	181	8
22	5,7	240	214	1,0	21	97	3	5	214	9
21	6,0	240	224	0,9	22	100	3	5	224	9
17,6	7,1	240	263	0,8	26	111	3	6	263	10
17	7,4	240	273	0,8	27	114	3	6	273	11
13,6	9,2	240	335	0,6	33	132	4	7	335	13
11	11,4	240	407	1,2	41	154	4	8	407	15
9	14,0	240	488	1,1	49	180	4	9	488	18
7,4	17,1	240	580	1,5	58	211	4	10	580	22
7,25	17,3	240	585	1,5	59	213	4	10	585	22

140

41	3,5	240	150	0,5	15	75	3	4	150	6
33	4,3	240	183	0,5	18	83	3	4	183	7
26	5,4	240	228	0,5	23	94	3	5	228	8
22	6,4	240	269	0,9	27	104	3	5	269	10
21	6,7	240	281	0,9	28	107	3	6	281	10
17,6	8,0	240	332	0,7	33	120	4	6	332	12
17	8,3	240	343	0,7	34	123	4	6	343	12
13,6	10,3	240	420	1,3	42	143	4	7	420	14
11	12,7	240	508	1,1	51	167	4	8	508	17
9	15,7	240	613	1,6	61	197	4	9	613	20
7,4	19,2	240	729	1,4	73	232	5	11	729	24
7,25	19,4	240	735	1,3	74	234	5	11	735	24

160

41	4,0	240	196	0,5	20	80	3	4	196	7
33	4,9	240	239	0,5	24	89	3	5	239	8
26	6,2	240	300	0,9	30	102	3	5	300	9
22	7,3	240	350	0,8	35	113	3	6	350	11
21	7,7	240	368	0,8	37	117	3	6	368	11
17,6	9,1	240	431	0,6	43	131	4	7	431	13
17	9,5	240	449	0,6	45	135	4	7	449	13
13,6	11,8	240	549	1,2	55	158	4	8	549	16
11	14,6	240	667	1,0	67	186	4	9	667	19
9	17,9	240	799	1,5	80	219	5	10	799	22
7,4	21,9	240	950	1,9	95	259	5	12	950	28
7,25	22,1	240	957	1,9	96	261	5	12	957	28

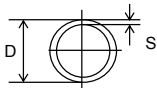
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

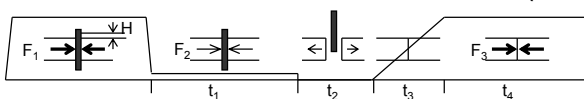
ROWELD®



P 5 Saniline

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



D[°] (mm) SDR | S [mm] | T [°C] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[N] | t₄ [min]

1" (33,7 mm)

32,5	1,04	240	11	0,5	1	32	3	3	11	5
26	1,30	240	13	0,5	1	40	3	3	13	5
21	1,60	240	16	0,5	2	50	3	3	16	5
17	1,98	240	20	0,5	2	60	3	3	20	5
15,5	2,17	240	22	0,5	2	62	3	3	22	5
13,5	2,50	240	24	0,5	2	65	3	3	24	5
11	3,06	240	29	0,5	3	71	3	4	29	6
9,3	3,62	240	34	0,5	3	76	3	4	34	6
9	3,74	240	35	0,5	4	77	3	4	35	6
8,3	4,06	240	38	0,5	4	81	3	4	38	7
7,3	4,62	240	42	0,5	4	86	3	5	42	7

1 1/4" (42,2 mm)

41	1,03	240	13	0,5	1	32	3	3	13	5
32,5	1,30	240	17	0,5	2	40	3	3	17	5
26	1,62	240	21	0,5	2	50	3	3	21	5
21	2,01	240	25	0,5	3	60	3	3	25	5
17	2,48	240	31	0,5	3	65	3	3	31	5
15,5	2,72	240	34	0,5	3	67	3	4	34	6
13,5	3,13	240	38	0,5	4	71	3	4	38	6
11	3,84	240	46	0,5	5	78	3	4	46	6
9,3	4,54	240	54	0,5	5	85	3	5	54	7
9	4,69	240	55	0,5	6	87	3	5	55	7
8,3	5,08	240	59	0,5	6	91	3	5	59	8
7,3	5,78	240	66	1,0	7	98	3	5	66	9

1 1/2" (48,3 mm)

41	1,18	240	17	0,5	2	37	3	3	17	5
32,5	1,49	240	22	0,5	2	46	3	3	22	5
26	1,86	240	27	0,5	3	58	3	3	27	5
21	2,30	240	33	0,5	3	63	3	3	33	5
17	2,84	240	41	0,5	4	68	3	4	41	6
15,5	3,12	240	44	0,5	4	71	3	4	44	6
13,5	3,58	240	50	0,5	5	76	3	4	50	6
11	4,39	240	61	0,5	6	84	3	4	61	7
9,3	5,19	240	70	0,5	7	92	3	5	70	8
9	5,37	240	72	0,5	7	94	3	5	72	8
8,3	5,82	240	78	1,0	8	98	3	5	78	9
7,3	6,62	240	87	0,9	9	106	3	5	87	10

2" (60,3 mm)

41	1,47	240	27	0,5	3	46	3	3	27	5
32,5	1,86	240	34	0,5	3	58	3	3	34	5
26	2,32	240	42	0,5	4	63	3	3	42	5
21	2,87	240	52	0,5	5	69	3	4	52	6
17	3,55	240	63	0,5	6	75	3	4	63	6
15,5	3,89	240	69	0,5	7	79	3	4	69	6
13,5	4,47	240	78	0,5	8	85	3	4	78	7
11	5,48	240	94	0,5	9	95	3	5	94	8
9,3	6,48	240	110	0,9	11	105	3	5	110	10
9	6,70	240	113	0,9	11	107	3	6	113	10
8,3	7,27	240	121	0,8	12	113	3	6	121	11
7,3	8,26	240	135	0,7	14	123	4	6	135	12

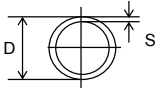
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

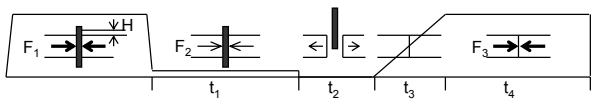
ROWELD®



P 5 Saniline

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



D[°] (mm) | SDR | S [mm] | T [°C] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[N] | t₄ [min]

3" (88,9 mm)

41	2,17	240	59	0,5	6	62	3	3	59	5
32,5	2,74	240	74	0,5	7	67	3	4	74	6
26	3,42	240	92	0,5	9	74	3	4	92	6
21	4,23	240	113	0,5	11	82	3	4	113	7
17	5,23	240	137	0,5	14	92	3	5	137	8
15,5	5,74	240	150	1,0	15	97	3	5	150	9
13,5	6,59	240	170	0,9	17	106	3	5	170	10
11	8,08	240	205	0,7	21	121	4	6	205	12
9,3	9,56	240	238	0,5	24	136	4	7	238	13
9	9,88	240	245	0,5	25	139	4	7	245	14
8,3	10,71	240	263	1,3	26	147	4	7	263	15
7,3	12,18	240	294	1,2	29	162	4	8	294	16

4" (114,3 mm)

41	2,79	240	98	0,5	10	68	3	4	98	6
32,5	3,52	240	122	0,5	12	75	3	4	122	6
26	4,40	240	152	0,5	15	84	3	4	152	7
21	5,44	240	186	0,5	19	94	3	5	186	8
17	6,72	240	227	0,9	23	107	3	6	227	10
15,5	7,37	240	248	0,8	25	114	3	6	248	11
13,5	8,47	240	282	0,7	28	125	4	6	282	12
11	10,39	240	339	1,3	34	144	4	7	339	14
9,3	12,29	240	394	1,2	39	163	4	8	394	16
9	12,70	240	405	1,1	41	167	4	8	405	17
8,3	13,77	240	435	1,1	43	178	4	9	435	18
7,3	15,66	240	485	1,6	49	197	4	9	485	20

5" (139,7 mm)

41	3,41	240	146	0,5	15	74	3	4	146	6
32,5	4,30	240	183	0,5	18	83	3	4	183	7
26	5,37	240	227	0,5	23	94	3	5	227	8
21	6,65	240	278	0,9	28	107	3	6	278	10
17	8,22	240	339	0,7	34	122	4	6	339	12
15,5	9,01	240	370	0,6	37	130	4	7	370	13
13,5	10,35	240	421	1,3	42	143	4	7	421	14
11	12,70	240	507	1,1	51	167	4	8	507	17
9,3	15,02	240	588	1,7	59	190	4	9	588	19
9	15,52	240	606	1,7	61	195	4	9	606	20
8,3	16,83	240	650	1,6	65	208	4	10	650	21
7,3	19,14	240	725	1,4	72	231	5	11	725	24

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROTHENBERGER Worldwide

Australia	ROTHENBERGER Australia Pty. Ltd. Unit 6 • 13 Hoyle Avenue • Castle Hill • N.S.W. 2154 Tel. + 61 2 / 98 99 75 77 • Fax + 61 2 / 98 99 76 77 rothenberger@rothenberger.com.au www.rothenberger.com.au	Italy	ROTHENBERGER Italiana s.r.l. Via G. Reiss Romoli 17-19 • I-20019 Settimo Milanese Tel. + 39 02 / 33 50 601 • Fax + 39 02 / 33 50 0151 info@rothenberger.it • www.rothenberger.it
Austria	ROTHENBERGER Werkzeuge- und Maschinen Handelsgesellschaft m.b.H. Gewerbeparkstraße 9 • A-5081 Anif Tel. + 43 62 46 / 7 20 91-45 • Fax + 43 62 46 / 7 20 91-15 office@rothenberger.at • www.rothenberger.at	Netherlands	ROTHENBERGER Nederland bv Postbus 45 • NL-5120 AA Rijen Tel. + 31 1 61 / 29 35 79 • Fax + 31 1 61 / 29 39 08 info@rothenberger.nl • www.rothenberger.nl
Belgium	ROTHENBERGER Benelux bvba Antwerpsesteenweg 59 • B-2630 Aartselaar Tel. + 32 3 / 8 77 22 77 • Fax + 32 3 / 8 77 03 94 info@rothenberger.be • www.rothenberger.be	Poland	ROTHENBERGER Polska Sp.z.o.o. Ul. Annopol 4A • Budymek C • PL-03-236 Warszawa Tel. + 48 22 / 2 13 59 00 • Fax + 48 22 / 2 13 59 01 biuro@rothenberger.pl • www.rothenberger.pl
Brazil	ROTHENBERGER do Brasil LTDA Av. Fagundes de Oliveira, 538 - Galpão A4 09950-300 - Diadema / SP - Brazil Tel. + 55 11 / 40 44- 4748 • Fax + 55 11 / 40 44- 5051 spacante@rothenberger.com.br • www.rothenberger.com.br	Russia	ROTHENBERGER Russia Avtosavodskaya str. 25 115280 Moscow, Russia Tel. + 7 495 / 792 59 44 • Fax + 7 495 / 792 59 46 info@rothenberger.rz • www.rothenberger.ru
Bulgaria	ROTHENBERGER Bulgaria GmbH Boul. Sitnjakovo 79 • BG-1111 Sofia Tel. + 35 9 / 2 9 46 14 59 • Fax + 35 9 / 2 9 46 12 05 info@rothenberger.bg • www.rothenberger.bg	South Africa	ROTHENBERGER-TOOLS SA (PTY) Ltd. P.O. Box 4360 • Edenvalle 1610 165 Vanderbijl Street, Meadowdale Germiston Gauteng (Johannesburg), South Africa Tel. + 27 11 / 3 72 96 31 • Fax + 27 11 / 3 72 96 32 info@rothenberger.co.za • www.rothenberger.co.za
China	ROTHENBERGER Pipe Tool (Shanghai) Co., Ltd. D-4, No.195 Qianpu Road, East New Area of Songjiang Industrial Zone, Shanghai 201611, China Tel. + 86 21 / 67 60 20 61 • + 86 21 / 67 60 20 67 Fax + 86 21 / 67 60 20 63 • office@rothenberger.cn	Spain	ROTHENBERGER S.A. Ctra. Durango-Elorrio, Km 2 • E-48220 Abadino (Vizcaya) (P.O. Box) 117 • E-48200 Durango (Vizcaya) Tel. + 34 94 / 6 21 01 00 • Fax + 34 94 / 6 21 01 31 export@rothenberger.es • www.rothenberger.es
Czech Republic	ROTHENBERGER CZ Prumyslova 1306/7 • 102 00 Praha 10 Tel. +420 271 730 183 • Fax +420 267 310 187 prodej@rothenberger.cz • www.rothenberger.cz	Sweden	ROTHENBERGER Sweden AB Hemvärmingsgatan 22 • S- 171 54 Solna, Sverige Tel. + 46 8 / 54 60 23 00 • Fax + 46 8 / 54 60 23 01 roswe@rothenberger.se • www.rothenberger.se
Denmark	ROTHENBERGER Scandinavia A/S Smedevænget 8 • DK-9560 Hadsund Tel. + 45 98 / 15 75 66 • Fax + 45 98 / 15 68 23 rosca@rothenberger.dk	Switzerland	ROTHENBERGER (Schweiz) AG Herost. 9 • CH-8048 Zürich Tel. + 41 (0)44 435 30 30 • Fax + 41 (0)44 401 06 08 info@rothenberger-werkzeuge.ch
France	ROTHENBERGER France S.A. 24, rue des Drapiers, BP 45033 • F-57071 Metz Cedex 3 Tel. + 33 3 / 87 74 92 92 • Fax + 33 3 / 87 74 94 03 info-fr@rothenberger.com • www.rothenberger.fr	Turkey	ROTHENBERGER Tes. Alet ve Mak. San. Tic. Ltd. Sti Poyraz Sok. No: 20/B - Detaş İş Merkezi TR-34722 Kadıköy-İstanbul Tel. + 90 / 216 449 24 85 • Fax + 90 / 216 449 24 87 rothenberger@rothenberger.com.tr www.rothenberger.tr
Germany	ROTHENBERGER Deutschland GmbH Industriestraße 7 • D-65779 Kellheim/Germany Tel. + 49 61 95 / 800 81 00 • Fax + 49 61 95 / 800 37 39 verkauf-deutschland@rothenberger.com www.rothenberger.com ROTHENBERGER Werkzeuge Produktion GmbH Lilienthalstraße 71- 87 • D-37235 Hessisch-Lichtenau Tel. + 49 56 02 / 93 94-0 • Fax + 49 56 02 / 93 94 36	UAE	ROTHENBERGER Middle East FZCO PO Box 261190 • Jebel Ali Free Zone Dubai, United Arab Emirates Tel. + 971 / 48 83 97 77 • Fax + 971 / 48 83 97 57 office@rothenberger.ae ROTHENBERGER EQUIPMENT TRADING & SERVICES LLC PO Box 91208 • Mussafah Industrial Area Abu Dhabi, United Arab Emirates Tel. + 971 / 25 50 01 54 • + 971 / 25 50 01 53 uaesales@rothenberger.ae
Greece	ROTHENBERGER Hellas S.A. Agias Kyriakis 45 • 17564 Paleo Faliro • Greece Tel. + 30 210 94 02 049 • +30 210 94 07 302 / 3 Fax + 30 210 / 94 07 322 ro-he@otenet.gr • www.rothenberger.com	UK	ROTHENBERGER UK Limited 2, Kingsthorpe Park, Henson Way, Kettering • GB-Northants NN16 8PX Tel. + 44 15 36 / 31 03 00 • Fax + 44 15 36 / 31 06 00 info@rothenberger.co.uk
Hungary	ROTHENBERGER Hungary Kft. Gubacsi út 26 • H-1097 Budapest Tel. + 36 1 / 3 47- 50 40 • Fax + 36 1 / 3 47- 50 59 info@rothenberger.hu • www.rothenberger.hu	USA	ROTHENBERGER USA LLC 7130 Clinton Road • Loves Park, IL 61111, USA Tel. +1 / 80 05 45 76 98 • Fax + 1 / 81 56 33 08 79 pipetools@rothenberger-usa.com www.rothenberger-usa.com
India	ROTHENBERGER India Pvt. Ltd. Plot No 17, Sector - 37, Pace city-II Gurgaon, Haryana - 122 001, India Tel. 91124- 4618900 • Fax 91124- 4019471 contactus@rothenbergerindia.com www.rothenberger.com		ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH Industriestraße 7 D- 65779 Kellheim / Germany Telefon + 49 (0) 61 95 / 800 - 0 Fax + 49 (0) 6195 / 800 - 3500 info@rothenberger.com